

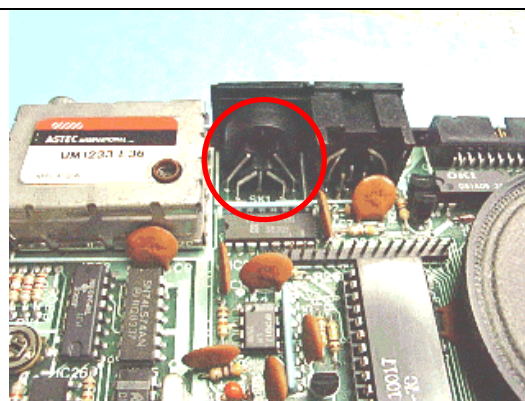
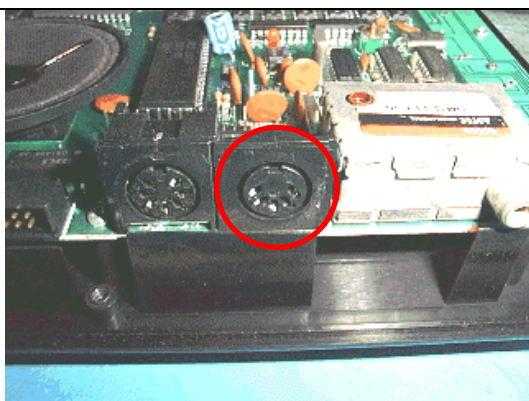
Comment ajouter rapidement une broche centrale +5V sur la prise RVB d'un Oric-1/Atmos

Génial ! Encore un Oric à dépanner ! M..., la prise vidéo ne fournit pas de +5V...

Les articles du CEO-MAG n° 94 (février 1998) pp. 11-13 et n° 102 (octobre 1998) pp. 4-5 ont déjà traité des câbles Péritel. Cet article complète l'article de Théoric n° 30 (avril 1987) pp. 14-15, sous une forme très pratique.

A force de répéter l'opération, je me suis dit qu'il serait bon de capitaliser la méthodologie. Cela pourra également servir sur des machines à des fins de restauration de cette partie de la connectique qui pose parfois des problèmes.

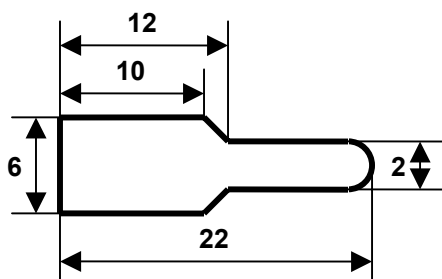
Suivez le roman-photos...



1. Eh bien voilà, encore un Oric à dépanner dont la prise vidéo n'a pas de +5V...



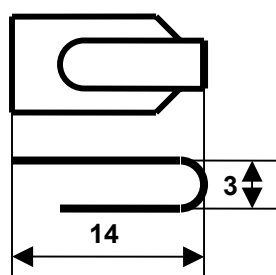
2. Je récupère une languette d'une pile plate de 4,5 V usagée (laiton, épaisseur 0,4 mm)...



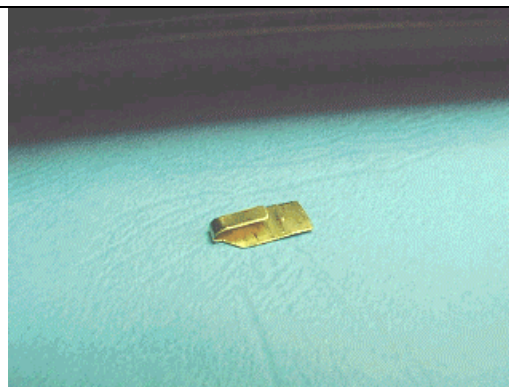
3. Je la découpe selon le schéma ci-dessus (dimensions en mm) ...



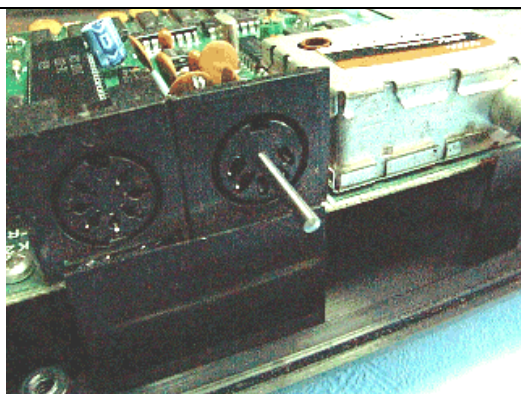
3bis. Quelques coups de ciseaux après...



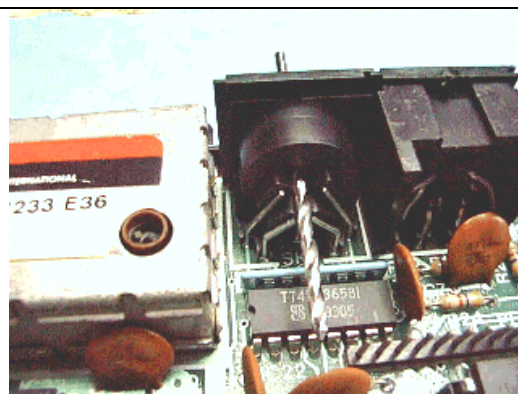
4. Je la plie selon le schéma ci-dessus...



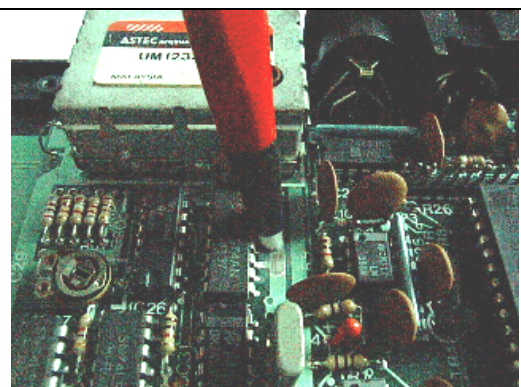
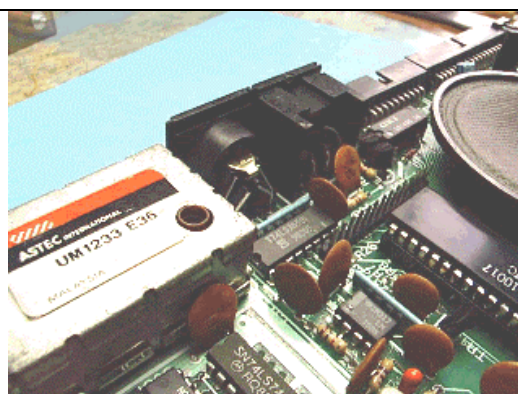
4bis. Un pliage après...



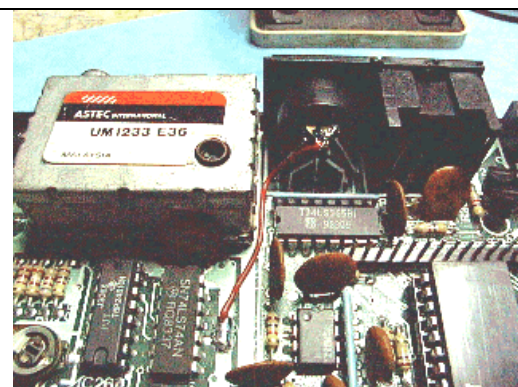
5. Avec un foret de diamètre 2 mm, je perce à la main au centre de la prise DIN (c'est facile, il n'y a que très peu de plastique à percer)



6. J'insère à fond la languette pliée, petite patte en dessous...



7. J'enlève le vernis sur la piste +5V...



8. Je soude enfin un fil (isolé...) entre le +5V et la languette. C'est terminé !

Réalisez vous-même un cordon PERITEL auto-alimenté pour ATMOS

Cette réalisation fait suite à l'article intitulé « Comment ajouter rapidement une broche centrale +5V sur la prise RVB d'un Oric-1/Atmos »¹, en vous proposant de réaliser le cordon vidéo associé. Elle est basée sur une information donnée dans la revue Théoric n° 30 (avril 1987), pp. 14-15.

Le principe de roman-photo de l'article précédent est conservé. Il doit vous permettre de mener à bien cette réalisation, pour laquelle un soin particulier doit être apporté : En effet, il y a un nombre important de composants à loger dans le boîtier de la prise PERITEL.

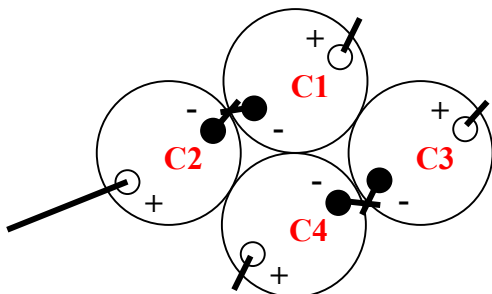
Attention, ce cordon ne convient pas aux TELESTRAT, car ils ont besoin d'un cordon spécifique.

Les composants nécessaires sont listés ci-dessous :

- 1 résistance 47 Ohms ¼ W
- 1 résistance 1 kOhm ¼ W
- 4 diodes 1N4148
- 4 condensateurs 4,7 µF 63 V (sorties radiales)
- 1 prise PERITEL mâle
- 1 prise DIN mâle 8 broches
- 1 câble 6 conducteurs, longueur 5 m.

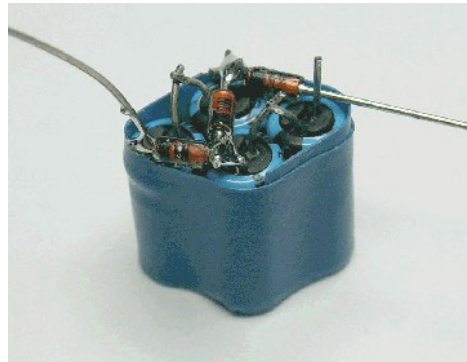
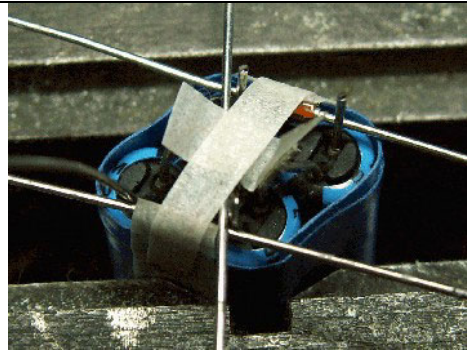
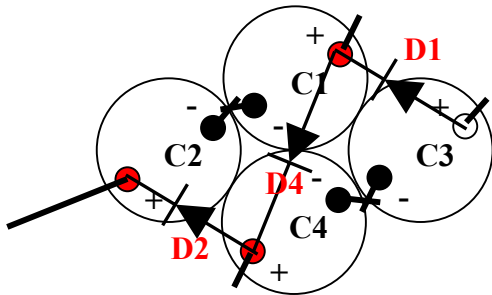


La première opération consiste à rendre solidaire les 4 condensateurs à l'aide d'un ruban adhésif, selon le schéma et la photo ci-dessous. Respecter les orientations pour faciliter les opérations de soudure qui vont suivre. Couper les pattes des condensateurs en laissant une longueur de 5 mm, sauf la patte + de C2 qui sera soudée dans la prise PERITEL :

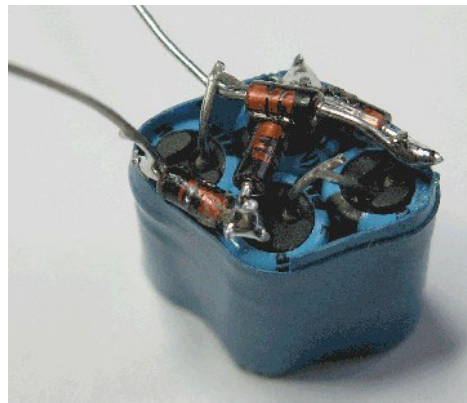
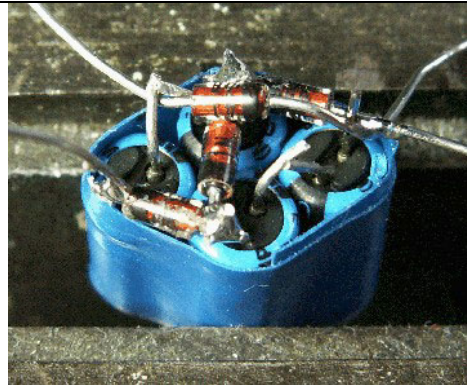
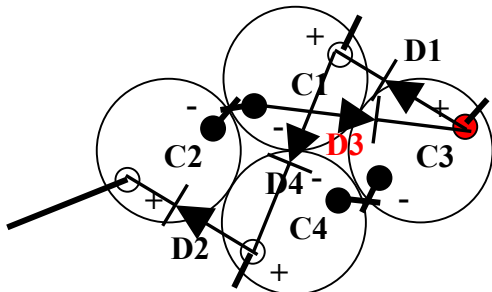


¹ Cf. MAG n° 173 (septembre 2004), pp. 13-14.

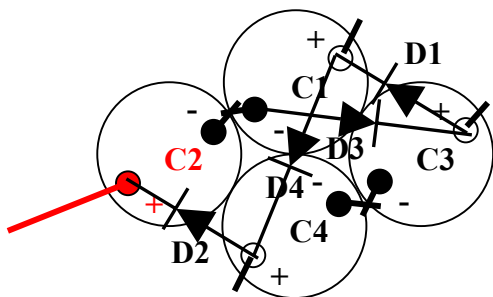
Positionner les diodes D1, D2 et D4 selon le schéma ci-dessous et la photo ci-contre, les maintenir par exemple avec du ruban adhésif, et souder les extrémités de D2 et de D4.



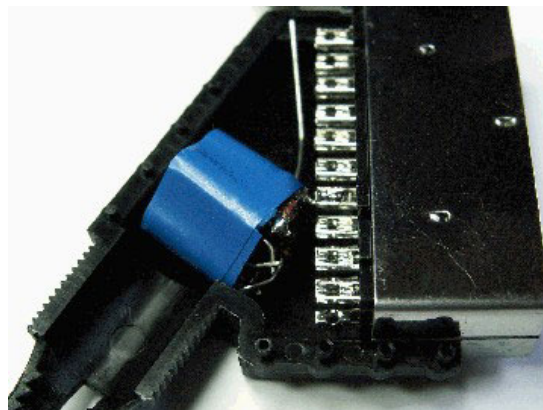
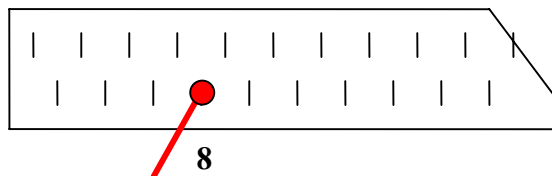
Positionner la diode D3 selon le schéma ci-dessous et la photo ci-contre, et souder l'extrémité de D3, commune avec celle de D1 et la borne positive de C3. Couper l'extrémité de D3 au-delà de la soudure.



Positionner l'ensemble constitué des diodes et des condensateurs dans le capot de la prise PériTel, afin de souder la borne positive de C2 à la broche 8 de la prise PériTel (Commutation lente), selon les schémas et la photo ci-contre et ci-dessous.

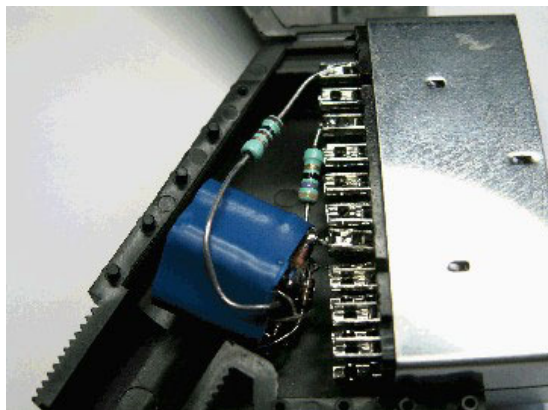
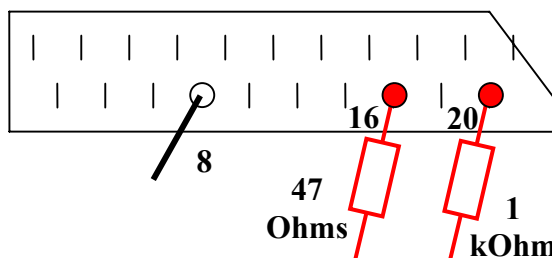


Brochage de la prise PériTel mâle
vu côté soudures



Présenter les deux résistances de 47 Ohms et de 1 kOhm, respectivement sur les broches 16 (commutation rapide) et 20 (entrée vidéo/sync) de la prise PériTel, selon le schéma ci-contre et la photo ci-dessous, en prévoyant...

Brochage de la prise PériTel mâle
vu côté soudures

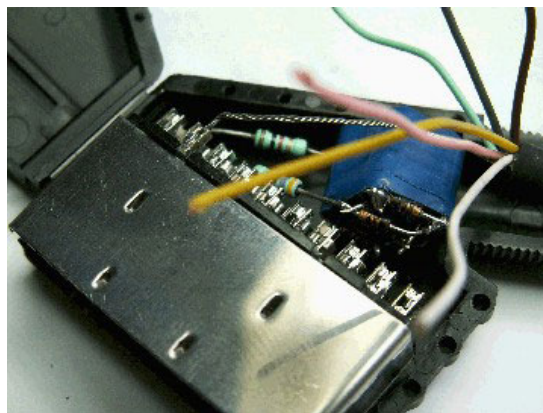
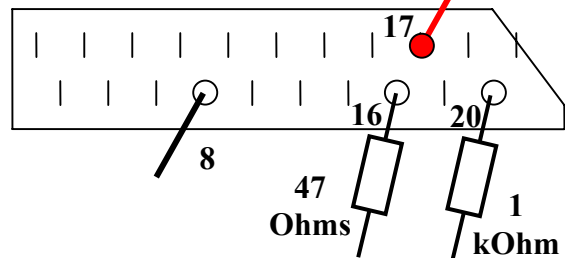


...de souder l'autre extrémité de la résistance de 47 Ohms sur la borne négative de C1 et l'autre extrémité de la résistance de 1 kOhm sur la borne négative de C4. Cf. la photo qui peut aider à la mise en place.

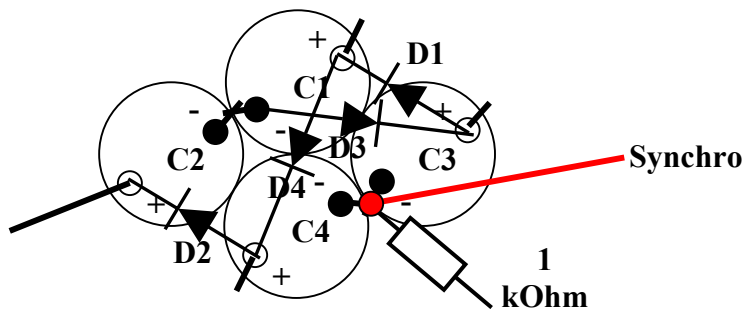
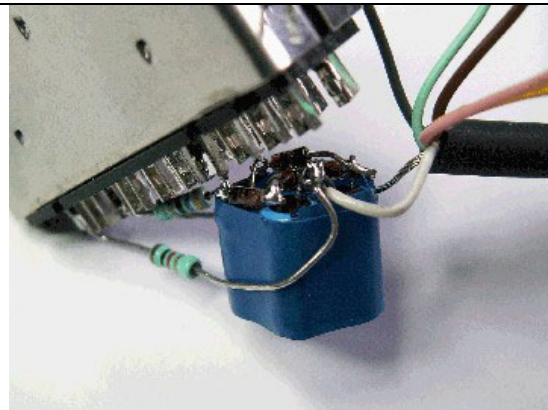
Effectuer les soudures, mais uniquement du côté de la prise PériTel.

Enlever la gaine du câble sur environ 5 cm. Faire une tresse avec les brins du blindage. Positionner l'extrémité de la gaine dans le boîtier de la prise Péritel, selon la photo ci-dessous. Mettre à longueur l'extrémité du blindage et la souder à la broche 17 de la prise Péritel (masse), selon le schéma ci-contre.

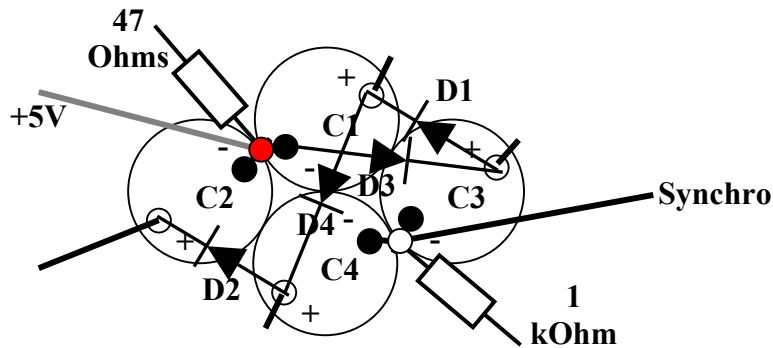
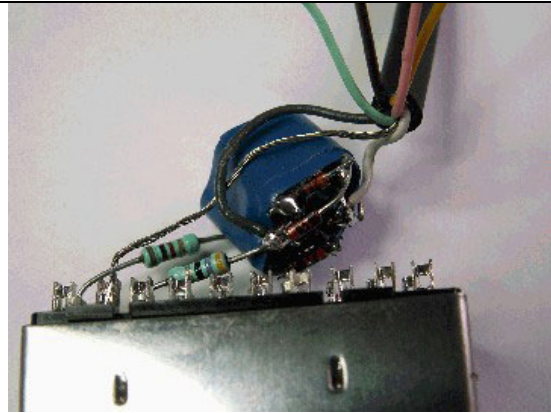
Brochage de la prise Péritel mâle
vu côté soudures



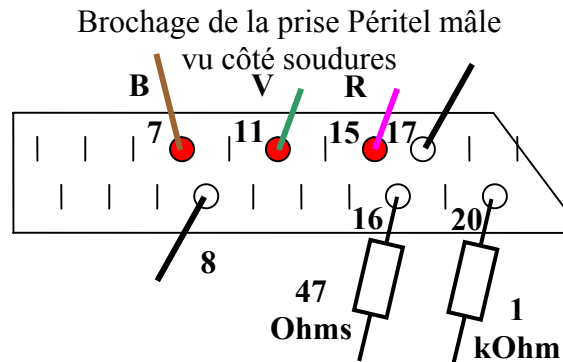
Mettre à longueur, dénuder, et positionner l'un des fils au niveau des bornes négatives de C3 et de C4, selon le schéma ci-dessous. Noter la couleur de ce fil (ici blanc sur la photo), c'est le fil de synchro. Positionner au même point l'extrémité non soudée de la résistance de 1 kOhm. Souder les 4 extrémités ensemble.



Procéder de même avec la résistance de 47 Ohms, les bornes négatives de C1 et de C2, avec un nouveau fil (Cf. le schéma ci-dessous). Noter la couleur de ce fil (ici gris sur la photo), c'est le fil +5V.

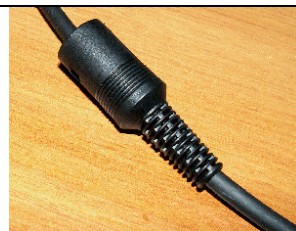


Souder 3 nouveaux fils sortant de la gaine aux broches 15, 11 et 7 de la prise Péritel. Noter leurs couleurs (ici rose, vert, brun sur la photo ci-dessous), ce sont les fils des composantes Rouge, Vert, Bleu (RVB).



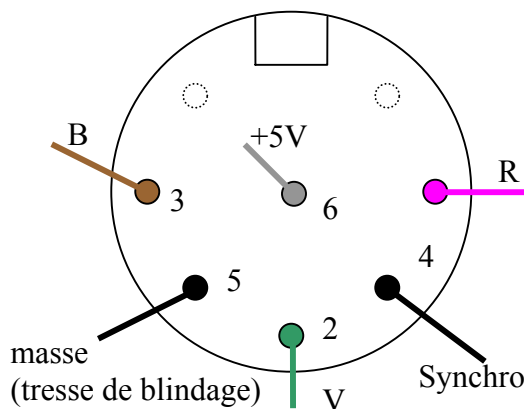
Refermer soigneusement le boîtier de la prise Péritel. Le plus difficile est fait. Il reste à souder l'autre extrémité du câble dans la prise DIN.

Avant de procéder à l'assemblage de la prise DIN, ne pas oublier de faire passer le ou les manchons de la prise sur la gaine (photo ci-contre)...



Enlever les 2 broches qui ne seront pas utilisées (en pointillés sur le schéma ci-contre). Pour cela, il est possible de les pousser de l'extérieur de la prise vers l'intérieur à l'aide de la pointe d'un fer à souder (chaud), puis de finir l'extraction avec une pince à becs fins.

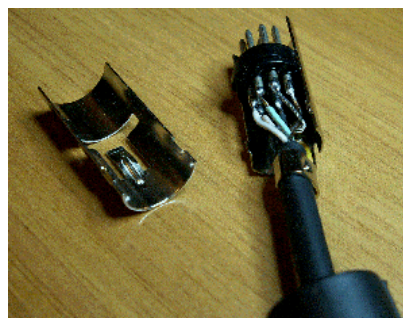
Prise DIN mâle vu côté soudures



Procéder, pour tresser les brins du blindage, de la même manière que pour la prise Péritel.

Dénuder et souder les différents fils selon le schéma ci-contre.

Refermer la prise.



Le cordon Péritel auto-alimenté pour ATMOS est terminé !

